



**AGRUPACIÓN NACIONAL DE EMPLEADOS FISCALES**

Alameda 1603 Edificio Tucapel Jimenez A. Santiago de Chile

## COMUNICADO

### **¡ A MOVILIZARSE JUNTO A LA ANEF !**

### **¡ ESTABILIDAD LABORAL CON REAJUSTE JUSTO Y BONO DE RETIRO AHORA !**

A las Asociaciones Nacionales afiliadas y a los Consejos Regionales y Provinciales de ANEF:

1.- Ayer **LUNES 21 NOVIEMBRE** la ANEF realizó una gran y concurrida **Asamblea Ampliada** (Hotel Crown Plaza) a la que asistieron los dirigentes representativos de todas las Asociaciones afiliadas, los Presidentes Regionales y el Directorio Nacional.

En dicho encuentro se dio cuenta del estado de situación de la negociación de la Mesa del Sector Público ( reajuste, estabilidad y condiciones laborales) y de la Mesa Sectorial sobre el Bono de Retiro.

La Asamblea junto con debatir intensamente los lineamientos estratégicos aprobó el plan de contingencia y de acción movilizadora cuyo objetivo es lograr que el gobierno acoja nuestras demandas sobre:

- **ESTABILIDAD LABORAL: RENOVACION AUTOMÁTICA DE LAS CONTRATAS.**
- **REAJUSTE JUSTO Y DIGNO DE 9,8%**
- **BONO DE RETIRO CONTINUIDAD DE LA LEY N° 20.212**

La ANEF y todos sus niveles de representación nos declaramos **en alerta máxima y en estado de permanente comunicación para ir desarrollando con energía, innovación, unidad y fuerza el PLAN DE CONTINGENCIA.**

Al término de la Asamblea Ampliada la ANEF marchó con sus banderas y una murga por La Alameda hasta La Plaza de la Constitución donde entregamos una carta al Presidente de la República, demandándole que instruya a los Jefes de Servicios la renovación automática de las contratatas. (Se adjunta carta para su difusión).

#### 2.- **HOY MARTES 22 DE NOVIEMBRE:**

Los dirigentes de ANEF y de las Asociaciones afiliadas en todos sus niveles realizan:

\* **Volanteo** interno en todos los Servicios Públicos , pegatina, carteles, etc.(retirar material en la Anef ).

\* Difundir amplia e intensamente a cada afiliado este **Comunicado** convocando a la Marcha de mañana 23.

\* **Asambleas** en cada Asociación informando contenidos Asamblea ampliada ANEF y preparando marcha y movilización del día 23.

\* **Preparación de marcha y protesta de mañana**, coordinaciones de encuentro, carteles y lienzos.

\* **Intervenciones artísticas** en casinos Servicios barrio cívico y frontis de algunos Servicios.

*Fundada el 5 de Mayo de 1943 Fono: 6962957 Faz: 6979764*

Mail: [info@anef.cl](mailto:info@anef.cl) [anefnacional@yahoo.es](mailto:anefnacional@yahoo.es) http : [www.anef.cl](http://www.anef.cl)



**AGRUPACIÓN NACIONAL DE EMPLEADOS FISCALES**

*Alameda 1603 Edificio Tucapel Jimenez A. Santiago de Chile*

**3.- MAÑANA MIÉRCOLES 23 DE NOVIEMBRE:**

\* A primera hora de la mañana carteles y lienzos instalados en los frontis de Servicios. Más tarde bocinazos, pitos y panfleteo en los frontis.

- **EN SANTIAGO, GRAN MARCHA DEL SECTOR PÚBLICO 11:00 HORAS.**

**NOS CONGREGAMOS EN LA ESTACIÓN CENTRAL Y MARCHAMOS HASTA LA PLAZA LOS HÉROES DONDE SE REALIZARÁ ACTO ARTÍSTICO GREMIAL Y CULTURAL.**

- **EN REGIONES MARCHAS Y ENTREGA DE CARTA EN LAS INTENDENCIAS Y GOBERNACIONES. .**

Durante la tarde se realizará la evaluación de las actividades realizadas y se reforzará el trabajo de los próximos días.

**¡ A MOVILIZARNOS CON FUERZA Y UNIDAD JUNTO A LA ANEF !**

**DIRECTORIO NACIONAL A.N.E.F.**

Santiago, 22 de Noviembre de 2011.

*Fundada el 5 de Mayo de 1943 Fono: 6962957 Fax: 6979764*

Mail: [info@anef.cl](mailto:info@anef.cl) [anefnacional@yahoo.es](mailto:anefnacional@yahoo.es) http : [www.anef.cl](http://www.anef.cl)